PROCTER & GAMBLE VIETNAM
Address: 11F, M Plaza, 39 Le Duan, Ben Nghe ward, district 1, Ho Chi Minh City
Phone: +84 (028) 3521 4555 - Fax: +84 (028) 3521 4510 - Website: www.pg.com/vn/

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 507:2011/PG

DAO CẠO GILLETTE MACH 3

TP Hồ Chí Minh, ngày 29 tháng 08 năm 2024
ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP
(Ký phê duyệt, ban hành/đóng dấu)

M.S.D.N: 3700232756-C.T.T.N.H.H
CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM
TỈNH BÌNH DƯƠNG

Nguyễn Đặng Duy Thảo
Quản Lý Thể Chế

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc Lập – Tự Do – Hạnh Phúc

BẢN CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM, HÀNG HÓA

The declaration of quality standard of product and goods

Số: TCCS 507:2011/PG

Doanh nghiệp *(Manufacturer)*: **CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM**

Địa chỉ *(Address)*: Khu CN Đồng An, phường Bình Hòa, Thành phố Thuận An, tỉnh Bình Dương.

Điện thoại *(Tel. N^0)*: 08-3521 4555 **Fax:** 08-3521 4512

Email: duythao.nd@pg.com

CÔNG BỐ

(We herely declare)

Tiêu chuẩn *(The standard N^0)*: **TCCS 507:2011/PG**

Áp dụng cho sản phẩm, hàng hóa (Tên kiểu loại, mã số hàng hóa) *(For the articles: articles' name type, H.S code)*: **DAO CẠO GILLETTE MACH 3**

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm, hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn công bố trên.

(We undertake our products and goods suitable to the above standard.)

TP.HCM, ngày 29 tháng 08 năm 2024

(HCM City, Date / /)

Đại diện doanh nghiệp (tên, chức vụ)

(Authorized's name, position)

M.S.D.N: 3700252756-C.T.N.H.H
CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM
TỈNH BÌNH DƯƠNG

Nguyễn Đặng Duy Thảo

Quản Lý Thể Chế

CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập-Tự do-Hạnh phúc

Số: 507/2011/QĐ-CBTC

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 29 tháng 08 năm 2024

QUYẾT ĐỊNH
Về việc ban hành Bản công bố Tiêu chuẩn Áp dụng

TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM

Căn cứ Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật số 68/2006/QH11 do Chủ tịch nước công bố ngày 12 tháng 7 năm 2006

Căn cứ Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01 tháng 8 năm 2007 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;

Căn cứ Luật chất lượng sản phẩm, hàng hoá số 05/2007/QH12 do Chủ tịch quốc hội công bố ngày 21 tháng 11 năm 2007;

Căn cứ Nghị định số 132/2008/NĐ-CP ngày 31 tháng 12 năm 2008 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật chất lượng sản phẩm, hàng hóa;

Căn cứ Thông tư 11/2021/TT-BKHCN ngày 18 tháng 11 năm 2021 của Bộ Khoa học và Công nghệ hướng dẫn xây dựng và áp dụng tiêu chuẩn;

Căn cứ theo giấy phép kinh doanh số: 3700232756 ngày 25 tháng 10 năm 2022 và nhu cầu hoạt động sản xuất kinh doanh của doanh nghiệp.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1: Ban hành kèm theo quyết định này TCCS 507:2011/PG
Áp dụng cho sản phẩm: DAO CẠO GILLETTE MACH 3

Điều 2: Các phòng ban trong công ty chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Điều 3: Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký.

Nơi nhận:
- Các đơn vị của công ty;
- Lưu công ty.

TM.Tổng Giám Đốc

M.S.D.N: 3700232756 - C.T.N.H.H - CÔNG TY TNHH PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM - TỈNH BÌNH DƯƠNG

Nguyễn Đặng Duy Thảo
Quản Lý Thể Chế

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

KHU CÔNG NGHIỆP ĐỒNG AN – BÌNH DƯƠNG	**DAO CẠO GILLETTE MACH 3**	TCCS 507:2011/PG
CÔNG TY PROCTER & GAMBLE VIỆT NAM		Có hiệu lực từ ngày 29/08/2024
		Lần soát xét: 17

1. PHẠM VI ÁP DỤNG

Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm Gillette MACH 3 được nhập khẩu và lưu thông, phân phối tại Việt Nam.

- Dao cạo râu GILLETTE MACH 3
- Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3
- Dao cạo râu GILLETTE MACH 3+
- Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3+
- Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3+
- Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo 3D Motion
- Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo
- Dao cạo GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE
- Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE
- Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Turbo
- Dao cạo Gillette Mach 3 Turbo
- Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Fresh
- Dao cạo Gillette Mach 3 Fresh

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Ngoại quan:

- Dao cạo thành phẩm phải còn bao bì nguyên vẹn, không bị nứt gãy hay trầy sướt. Tên của sản phẩm trên thân dao phải sắc nét.
- Đầu dao cạo với 3 lưỡi dao phải còn nguyên vẹn, không bị nứt gãy hay sét rỉ. Đầu dao cạo có thể tháo lắp với cán dao cạo dễ dàng. Phần mang các lưỡi dao có thể chuyển động nhẹ nhàng, dải gel bôi trơn dày.
- Lưỡi dao lò xo có thể thay đổi áp lực theo góc cạnh của khuôn mặt. Lưỡi dao làm bằng thép siêu mỏng có phủ chất TUT chống ma sát, không bị rỉ sét. Mép lưỡi dao phải còn sắc, không bị hư hại.

2.2. Kích thước: Thân cán dao, đầu dao cạo có kích thước tương ứng qui định trong bảng 1 dưới dây.

Bảng 1

	Thân cán dao (Handle)		Đầu dao cạo (Cartridge)	
	Chiều dài thân cán dao (bỏ lưỡi dao ra) (Length of handle)	Bề ngang thân cán dao(Width of handle)	Chiều dài bộ khung lưỡi dao (Length of cartridge)	Chiều rộng bộ khung lưỡi dao (Width of cartridge)
MACH 3	11,5 ± 0,1 cm	1,20 ± 0,1 cm	4,10 ± 0,1 cm	1,90 ± 0,1 cm
MACH 3+	12,5 ± 0,1 cm	1,43 ± 0,1 cm	4,15 ± 0,1 cm	1,23 ± 0,1 cm
MACH 3 TURBO 3D				

MOTION, MACH 3 TURBO	12.8 ± 0.1cm	N/A	4,15 ± 0,1 cm	1,25 ± 0,1 cm
MACH 3 CLEAN SHAVE	11,5 ± 0,08 cm	1,14 ± 0,05 cm	4,15 ± 0,08 cm	1,26 ± 0,05 cm
Mach 3 Turbo	12,8 ± 0,12 cm	1,3 ± 0,05 cm	4,15 ± 0,08 cm	1,26 ± 0,05 cm
Mach 3 Fresh	12,6 ± 0,12 cm	1,4 ± 0,05 cm	4,15 ± 0,08 cm	1,26 ± 0,05 cm

3. GHI NHÃN – BAO GÓI – VẬN CHUYỂN – BẢO QUẢN:

3.1. GHI NHÃN:

Nhãn sản phẩm bao gồm các nội dung theo qui định:

a) **Tên sản phẩm:** (tên loại sản phẩm được liệt kê cụ thể tại *Phần1:* Phạm vi áp dụng)

b) **Số lượng đóng gói**: được ghi cụ thể trên bao bì sản phẩm

c) **Xuất xứ sản phẩm:**

- **Dao cạo râu GILLETTE MACH 3**

  + Đầu dao cạo sản xuất tại Đức bởi công ty Procter & Gamble Manufacturing Berlin GMBH Oberlandstr 75-84, D-12099 Berlin, Germany.

  + Cán dao cạo sản xuất tại Trung Quốc bởi 2.Yamada Electric Ind. Co. Ltd. No.143, Lixin road, Fuyong town, Baoan district, Shenzhen, Trung Quốc; hoặc tại Gillette (Shanghai) Limited, 550 San Lin Road, Pudong, Shanghai, P. R. China 200124

- **Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3**

  + Sản xuất và đóng gói tại Việt Nam bởi Nhà máy Dao cạo râu Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam - Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương.

- **Dao cạo râu GILLETTE MACH 3+**

  + Đầu dao cạo được sản xuất tại Việt Nam.

  + Cán dao cạo được sản xuất tại Trung Quốc. Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam - Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương, Việt Nam

- **Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3+**

  + Sản xuất và đóng gói tại Việt Nam bởi Nhà máy Dao cạo râu Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam - Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương, Việt Nam

- **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3+**

  + Đầu dao cạo được sản xuất tại Việt nam

  + Cán dao cạo được sản xuất tại Trung Quốc. Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam- Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương, Việt Nam.

- **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo 3D Motion**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam
  + Cán dao cạo sản xuất tại Trung Quốc
  + Nắp chụp dao cạo sản xuất tại Trung Quốc
  + Lắp ráp và đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam - Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương, Việt Nam.

- **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam
  + Cán dao cạo sản xuất tại Trung Quốc
  + Lắp ráp và Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 VSIP II-A, đường số 18, KCN Việt Nam- Singapore, Thị xã Tân Uyên, Bình Dương, Việt Nam.

- **Dao cạo GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam
  + Cán dao và nắp bảo vệ sản xuất tại Trung Quốc.
  + Lắp ráp và đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

- **Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam.
  + Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

- **Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Turbo**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam.
  + Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

- **Dao cạo Gillette Mach 3 Turbo**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam.
  + Cán dao và nắp bảo vệ sản xuất tại Trung Quốc.
  + Lắp ráp và đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

- **Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Fresh**
  + Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam.
  + Đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

- **Dao cạo Gillette Mach 3 Fresh**

+ Đầu dao cạo sản xuất tại Việt Nam.
+ Cán dao và nắp bảo vệ sản xuất tại Trung Quốc.
+ Lắp ráp và đóng gói bởi Công ty TNHH Procter & Gamble Đông Dương, Số 1 đường số 18, số 2 đường số 17, KCN Việt Nam - Singapore II-A, phường Vĩnh Tân, thành phố Tân Uyên, tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

d) Tên nhà nhập khẩu, chịu trách nhiệm:
Công ty TNHH Procter & Gamble Việt Nam, Khu Công nghiệp Đồng An, Phường Bình Hòa, Thành phố Thuận An, Tỉnh Bình Dương, Việt Nam. Ý kiến, thắc mắc, liên hệ: ✉: Tầng 11 MPlaza Saigon, 39 Lê Duẩn, Quận 1, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam ☎: 18006935.

e) Nguyên liệu: (như nội dung tại *Phụ lục I: Thành phần nguyên liệu*)

f) Hướng dẫn sử dụng – Bảo quản:
- Rửa dao bằng nước sau khi cạo, không chùi lưỡi dao.
- Bảo quản nơi khô thoáng.
- Chú ý: để xa tầm tay trẻ em.

g) Số hiệu tiêu chuẩn: TCCS 507:2011/PG

h) Số lô: xem trên bao bì

i) Ngày sản xuất: xem"MFG" trên bao bì.

j) Thông số kỹ thuật: Số lưỡi dao: 3 lưỡi dao. Đầu dao cạo có thanh bôi trơn

3.2. BAO GÓI:
Sản phẩm dao cạo được đóng từng cây trong vỉ rời.
Số lượng đầu dao cạo đóng trong hộp giấy được in cụ thể trên bao bì.
Đóng gói theo nhu cầu khách hàng theo thỏa thuận với P&G

3.3. VẬN CHUYỂN – PHÂN PHỐI:
Được vận chuyển bằng các phương tiện thích hợp, đảm bảo không ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm hay làm vỡ bể bao bì.

3.4. BẢO QUẢN:
Bảo quản nơi khô thoáng

Giám đốc hoặc đại diện hợp pháp của đơn vị
Ký tên (Ghi họ tên đầy đủ, chức danh)
Đóng dấu



Nguyễn Đặng Duy Thảo
Quản Lý Thể Chế

PHỤ LỤC I: THÀNH PHẦN NGUYÊN LIỆU

1) **Dao cạo râu MACH 3:** Lưỡi dao bằng thép không rỉ, TPP

2) **Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3:** Nhựa nhiệt dẻo, vật liệu đàn hồi, thép không rỉ, PTFE và thanh bôi trơn. Lưỡi dao cạo bằng thép không rỉ. Đầu dao cạo có thanh bôi trơn

3) **Dao cạo râu GILLETTE MACH 3+:** Nhựa nhiệt dẻo, thép không rỉ, PTFE, carbon, CR, vật liệu đàn hồi, Crôm. Đầu dao cạo có thanh bôi trơn

4) **Đầu dao cạo GILLETTE MACH 3+:** Nhựa nhiệt dẻo, thép không rỉ, PTFE, carbon, CR, vật liệu đàn hồi, Crôm. Đầu dao cạo có thanh bôi trơn

5) **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3+:** Nhựa nhiệt dẻo, thép không rỉ, PTEE, carbon, CR, vật liệu đàn hồi, Crôm. Đầu dao cạo có thanh bôi trơn

6) **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo 3D Motion:** Nhựa nhiệt dẻo, thép không rỉ, vật liệu đàn hồi, PTFE, carbon, CR

7) **Dao cạo, Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 Turbo:** Nhựa nhiệt dẻo, thép không rỉ, PTFE, vật liệu đàn hồi.

8) **Dao cạo GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.

9) **Đầu dao cạo thay thế GILLETTE MACH 3 CLEAN SHAVE:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.

10) **Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Turbo:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.

11) **Dao cạo Gillette Mach 3 Turbo:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.

12) **Đầu dao cạo thay thế Gillette Mach 3 Fresh:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.

13) **Dao cạo Gillette Mach 3 Fresh:** Nhựa nhiệt dẻo, Thép không rỉ, Vật liệu đàn hồi, Chất phủ bề mặt.